

Finitura poliuretanica fluorurata

Descrizione

Finitura poliuretanica fluorurata di elevate caratteristiche anticorrosive (effetto barriera) ed eccellente stabilità delle tinte anche le più delicate a base di pigmenti organici. L'altissima stabilità alla luce ed all'attacco chimico è ottenuta utilizzando leganti aventi un contenuto minimo di fluoro del 25% e di cloro del 15%. Ampia compatibilità con primer ed intermedi epossidici o acrilici. Aspettativa di vita del sistema protettivo dell'ordine di 30 – 60 anni, in funzione del ciclo protettivo adottato, anche in condizioni ambientali fortemente aggressive. Eccellente tenuta della brillantezza e del colore per lunghissimi periodi di tempo.

Tipo d'impiego

Finitura per cicli protettivi per supporti di strutture in acciaio o calcestruzzo di opere nuove ed interventi manutentivi.

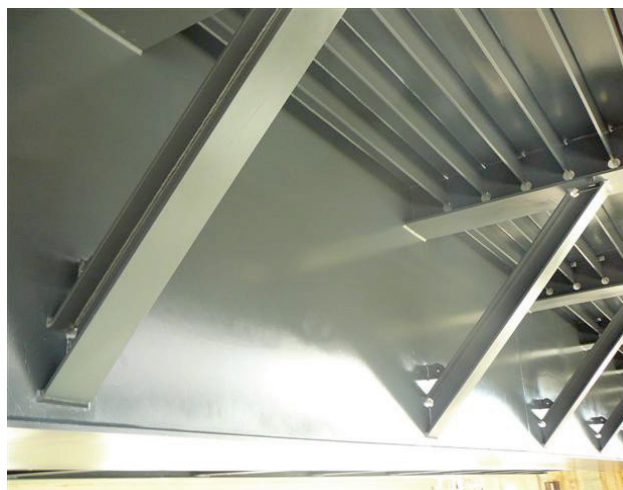
Caratteristiche prestazionali

Aspettativa di vita oltre 30 – 60 anni¹
Colore e brillantezza costanti nel tempo

Dati tecnici

VOC	470 g/litro
Solidi in volume	46 ± 2 %
Spessore	40 µm DFT / 90 µm WFT
Resa teorica	11,50 m ² /litro
Aspetto	Alto, medio e basso gloss
Colore	Tinte RAL, NCSS
Q-UV-B test 5000 h	Δ gloss < 10% Δ colore <5
SWM 6000 h	Δ gloss < 10% Δ colore <5

Rovereto (TN)
Autobrennero Spa
2010-11
Progetto: Autori vari



¹ La durata del rivestimento è funzione del ciclo protettivo adottato, della qualità dell'applicazione e dei controlli a cui è sottoposta la lavorazione: si prega di contattare l'assistenza tecnica Innoventions per maggiori informazioni

Ponti sull'autostrada A22: Rovereto

Autobrennero Spa – Rovereto (TN)

Dati essenziali

Progetto: Autori vari
Realizzazione: FIP Group
Applicatore: Celegato Srl
Supporto: Acciaio al carbonio
Dimensione: 60.000 m² circa

Data di realizzazione

Gennaio 2010 - Aprile 2011

Luogo dell'intervento

Rovereto (TN) - Italy

Il problema da risolvere

Autobrennero aveva un programma di manutenzione e potenziamento dell'autostrada A22; l'aumento della durabilità con una forte riduzione degli intervalli di manutenzione costituisce uno dei parametri chiave nella progettazione di nuovi interventi.

La soluzione tecnologia

La committenza ha modificato in corso d'opera una specifica di intervento al fine di migliorare la qualità dell'intervento. Il ciclo originario era il seguente:

- in stabilimento, sabbiatura SA 2,5, zincante epossidico 90 µm, intermedio epossipoliammidico 90 µm
- in campo tie-coat epossipoliammidico 60 µm, finitura poliuretanica 50 - 60 µm

La committenza, apprese le prestazioni del Fluorcoat, ha modificato il ciclo originale mediante la sostituzione dell'ultima mano poliuretanica con una mano di pittura FLUORCOAT™ S.101 spessore 40 µm.

Il nuovo ciclo in campo è seguente:

- tie-coat epossipoliammidico 60 µm e successiva finitura FLUORCOAT™ S.101 40 µm DFT.

Il risultato finale

Dopo oltre 4 anni dall'applicazione, il rivestimento applicato tra i caselli di Ala - Avio e Rovereto Sud è integro, privo di difetti, viraggio colore ecc..

A seguito di questa esperienza, i nuovi cicli protettivi sono divenuti lo standard progettuale ed esecutivo per tutte le nuove opere dell'Autostrada A22. Fidando nell'autorevolezza di Autobrennero, molte concessionarie autostradali, amministrazioni locali e l'ANAS hanno approvato e prescritto il ciclo protettivo messo a punto nel caso sopra descritto.